



Anitas Montage

Produktions informationer

1. Panel informationer

Print der skal automat monteres skal have 5mm ramme omkring så printet kan køre på de automatiske transportbælter. Der skal være 4 stk 3mm huller i rammen beregnet til at fixere printet i stencil screeneren. De skal være på linie – lige over for hinanden. Det er en stor fordel at bruge V-cut scoring hvis printets form tillader dette. Husk altid at der skal være minimum 1 fiducial, helst 3 fiducial marks på hvert print for indstilling af maskinen og det er en fordel med panel fiducials på selve rammen. Fiducials skal være 1mm rund kobber med 3mm åbning i soldermasken. Vi anbefaler at printene er paneliseret. Panelet kan være min. 5x5cm og max. 30x40cm men vi anbefaler 20x20cm. Ved håndmontage kan printet være fra 0 til 45x45cm. HUSK: alle fiducials koordinater skal være indeholdt i pick&place filen.

Ved behov udfører vi gerne step-up til panel for kunden før bestilling af print.

2. Print fremstillings data

Hvis Anitas Montage skal få fremstillet print skal der bruges komplet Gerber dokumentation til pcb layoutet samt et dokument som beskriver printets opbygning.

Hvis du selv bestiller print, vil vi anbefale at bruge Elprint. Så snart du har lagt bestillingen ind i deres Macaos system, så kontakt os med dit kundnr. og reference nr. så vi kan bestille stencil'en samtidig.

3. Stencil

Anitas Montage sørger altid for bestillingen af stencil da den skal passe til vores stencil-screener. Dette kræver Gerber-fil for pasta-masken.

4. Levering af komponenter

Komponenter skal leveres med synlige varenumre som matcher de varenumre der er i styklisterne. Komponenterne til maskinmontage skal leveres indpakkede, dvs. de må ikke være i "løs vægt". De skal være på tape, i trays eller i tubes/sticks så de kan sættes på maskinerne.

Hvis de leveres i "cuts" giver det ekstra komponentspild og merarbejde ved opkitning på maskinerne. Og hvis de leveres i løs vægt" er det ren håndmontage og i begge tilfælde giver det en merpris for montagearbejdet.

HUSK at der altid skal bestilles ekstra komponenter til spild!

Hvis Anitas Montage skal bestille komponenterne hjem, skal der leveres en stykliste med udførlig beskrivelse af antal, description, parttype, refdes, pcb footprint, distributør og distributør partnummer, manufacturer og manufacturer partnummer.

5. Ved bestilling af montagejob er der brug for følgende dokumentation:

Komponenter skal leveres med synlige varenumre som matcher de varenumre der er i styklisterne. Håndmontage m. brug af hånddispensering / stencil til screening: Gerberfil for pastamaske, komponentplaceringstegning, samt stykliste/ BOM og gerne pick&place fil.

SMDmontage : Alle Gerber filer, komponentplaceringstegning, stykliste/ BOM, PnP-fil. Pick&Place filen skal indeholde varenr., refdes, x-pos, y-pos, rotation, fiducials og gerne pcb-footprint.

Se i øvrigt generelle salgs- og leveringsbetingelser

REV.004